

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

SE

IN-129R6
Rev. 11/18



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

MODELING RESIN

ALLMÄN INFORMATION

MODELING RESIN* är ett ljushärdande, lågvisköst resin med mikrofiller avsett att användas vid modellering av kompositmaterial. Egenskaperna hos kompositmaterial gör dem naturligt benägna att fastna på handinstrumenten. För att slippa denna olägenhet har **MODELING RESIN** utvecklats för att förenkla komposithantering. Genom att våta ditt handinstrument med **MODELING RESIN** används detta för att hantera och formge (skulptera) alla direkta kompositersättningar.

Användningsområde:

Kompositvåtande resin

Varningar:

- I händelse av stänk i ögonen, spola med rikliga mängder vatten och sök medicinskt omhändertagande omgående. I händelse av kontakt med andra vävnader, spola omedelbart med rikliga mängder med vatten i flera minuter.

Observanda:

- Kors-kontamination: Produkt kan innehålla delar som är avsedda för en-gångsanvändning. Släng använda eller kontaminerade tillbehör. Rengör, desinficera eller återanvänd inte.

Försiktighetsmått:

- Opolymeriserade (met-)akrylatresiner kan orsaka hudsensibilisering hos känsliga individer. Undvik hudkontakt. Vid kontakt, tvätta huden noggrant med tvål och vatten.
- Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på förfrågan.
- Säkerhetsdatablad finns att tillgå på www.Bisco.com.

BRUKSANVISNING

1. Avlägsna skyddshättan och sätt en kanylspets på plats. Tryck fram en till två droppar **MODELING RESIN** i en ren blandningskopp eller på ett blandningsblock.
2. Efter inserering av det första inkrementet av komposit i preparationen, doppas kompositinstrumentet i **MODELING RESIN**. Med **MODELING RESIN** på instrumentet manipuleras och formges komposit ersättningen till önskad form.
3. Ljushärda. Även om **MODELING RESIN** endast kräver ljushärdning i tio (10) sekunder, följ härdningstidsrekommendationerna som komposittillverkaren anvisar, för att tillförsäkra en fullgod härdning av kompositinkrementet. Ytterligare kompositinkrement kommer att fästa till härdad **MODELING RESIN**.

AVFALLSHANTERING: Följ lokala anvisningar för avfallshantering. I frånvaro av sådana, följ nationella eller regionala avfallshanteringsföreskrifter.

HYGIEN: Återförslut sprutor med luer-lock korken. Användning av vanligen förekommande hygienskydd för att undvika kontamination av sprutor under behandlingen rekommenderas.

FÖRVARING: Förvaras vid rumstemperatur (20°C/68°F - 25°C/77°F). Se märkning av individuella komponenter för särskilda utgångsdatum.

GARANTIER: Bisco Inc. bekräftar skyldigheten att ersätta produkter som visats vara defekta. Bisco Inc. påtar sig inte ansvarsskyldighet som hänförs till skador eller förluster, vare sig direkta eller indirekta som följd av användning eller felaktig användning av produkterna. Före användning åligger det användaren att bedöma lämpligheten att använda produkten för avsett ändamål. Användaren påtar sig därigenom all risk och ansvarsskyldighet.

* MODELING RESIN tillverkas av BISCO, Inc

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92