

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

ES



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

IN-129R6
Rev. 11/18

MODELING RESIN

INFORMACIÓN GENERAL DE

MODELING RESIN* es una formulación de resina de microrelleno fotocurada de baja viscosidad que se utiliza como resina de modelado de composite. Las propiedades del composite tienden a provocar que éstese adhiera (se pegue) al instrumental. Para vencer este molesto inconveniente, se desarrolló **MODELING RESIN**, ya que ayuda a colocar y modelar el composite. Humedeciendo el el instrumental, puede utilizar **MODELING RESIN** para colocar y manipular (esculpir) todas las restauraciones directas con composite.

Indicaciones para su uso:

Resina para humedecer el composite.

Advertencias:

- Si salpica accidentalmente en el ojo, lávelo con abundante cantidad de agua y busque atención médica de inmediato. En caso de contacto con otros tejidos, aclare inmediatamente con bastante agua durante varios minutos.

Avisos:

- Contaminación cruzada: el producto puede contener elementos que estén diseñados para usarse una sola vez. Deseche las puntas usadas o contaminadas. No las lave, desinfecte ni reutilice.

Precauciones:

- Las resinas no polimerizadas de (met)acrilato pueden afectar a la piel de personas sensibles. Evite el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lávela minuciosamente con agua y jabón.
- Ficha de datos de seguridad disponible previa solicitud.
- Ficha de datos de seguridad disponible en www.Bisco.com.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Retire el capuchón y coloque la punta en la jeringa. Dispense una o dos gotas de **MODELING RESIN** en un recipiente de mezcla limpio o en una almohadilla de mezcla.
2. Cuando haya colocado la capa inicial de composite en la preparación, humedezca el instrumental del composite con **MODELING RESIN**. Con **MODELING RESIN** en el instrumental, podrá esculpir su restauración y manipular el composite hasta conseguir la forma deseada.
3. Fotocure. Aunque **MODELING RESIN** requiere diez (10) segundos de fotocurado, siga las recomendaciones de tiempo de curado de su fabricante de composite para garantizar el curado completo de la capa de composite. Las capas adicionales de composite se fijarán a al **MODELING RESIN** curado.

ELIMINACIÓN: Consulte las disposiciones comunitarias relacionadas con los residuos. En su ausencia, consulte las disposiciones nacionales o regionales relacionadas con los residuos.

HIGIENE: Vuelva a tapar las jeringas on el capuchón con cierre de luer. Se recomienda el uso de una cubierta protectora higiénica común para evitar cualquier contaminación de las jeringas durante el tratamiento.

CONSERVACIÓN: Conserve a temperatura ambiente (20°C/68°F - 25°C/77°F). Consulte las etiquetas de los componentes individuales para comprobar las fechas específicas de caducidad.

GARANTÍA: BISCO, Inc. asume la responsabilidad de sustituir los productos en caso de que estén defectuosos. BISCO, Inc. no se responsabiliza por las pérdidas ni los daños, ya sean directos o derivados, que se deban al uso o a la incapacidad de usar los productos conforme a lo descrito. Antes de su utilización, es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y la responsabilidad relacionados con la idoneidad.

* MODELING RESIN está fabricada por BISCO, Inc

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92