

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

IT



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

IN-129R6
Rev. 11/18

MODELING RESIN

INFORMAZIONI GENERALI

MODELING RESIN* è una resina fotopolimerizzabile, a bassa viscosità e microriempita, da utilizzare come resina per modellare i compositi. Per le loro caratteristiche intrinseche, i compositi tendono naturalmente ad aderire (appiccicarsi) allo strumento. **MODELING RESIN** è stata sviluppata per superare questa fastidiosa viscosità e semplificare l'applicazione e la rifinitura dei propri compositi. Inumidendo leggermente il proprio strumento con la **MODELING RESIN**, tutti i restauri diretti in composito potranno essere eseguiti e modellati (scolpiti) facilmente.

Indicazioni d'uso:

Resina per inumidire i compositi

Avvertenze:

- In caso di contatto accidentale con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua e chiedere immediatamente assistenza medica. In caso di contatto con altri tessuti sciacquare immediatamente con molta acqua per diversi minuti.

Precauzioni:

- Contaminazione crociata: il prodotto può contenere elementi monouso. Le punte usate o contaminate vanno gettate. Non pulire, disinfettare o riutilizzare.

Precauzioni:

- Le resine (met)acriliche non polimerizzate possono causare sensibilizzazione cutanea in persone predisposte. Evitare il contatto con la cute. Nel caso di contatto con la cute, lavare a fondo con sapone e acqua.
- Scheda di sicurezza disponibile su richiesta.
- Scheda di sicurezza disponibile all'indirizzo www.Bisco.com.

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Rimuovere il cappuccio e posizionare il puntale sulla siringa. Iniettare una o due gocce di **MODELING RESIN** in un pozzetto di miscelazione pulito o in una cartina di miscelazione.
2. Dopo l'applicazione del primo incremento di composito nel sito preparato, immergere lo strumento per il composito nella **MODELING RESIN**. Con **MODELING RESIN** sullo strumento, scolpire il proprio restauro e modellare il composito fino a raggiungere la forma desiderata.
3. Fotopolimerizzazione. Sebbene la **MODELING RESIN** necessiti di fotopolimerizzazione per dieci (10) secondi, attenersi ai tempi di fotopolimerizzazione indicati dal proprio produttore di compositi per garantire la completa polimerizzazione dell'incremento di composito. Ulteriori incrementi di composito aderiranno alla **MODELING RESIN** polimerizzata.

SMALTIMENTO: per quanto riguarda lo smaltimento, fare riferimento alle norme locali in materia di gestione dei rifiuti. Nel caso in cui non fossero disponibili, fare riferimento alle norme regionali o nazionali in materia di gestione dei rifiuti.

IGIENE: richiudere le siringhe con il cappuccio luer lock. Si consiglia di utilizzare le comuni protezioni igieniche per evitare la contaminazione delle siringhe durante il trattamento.

CONSERVAZIONE: Conservare a temperatura ambiente (20°C/68°F - 25°C/77°F). Per le date di scadenza specifiche, fare riferimento alle etichette dei singoli componenti.

GARANZIA: BISCO, Inc. si assume la responsabilità di sostituire i prodotti nel caso in cui si dimostrino loro eventuali difetti. BISCO, Inc. declina qualsiasi responsabilità per danni o perdite, sia diretti che consequenziali, derivanti dall'uso o dall'incapacità di utilizzare il prodotto come descritto. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità del prodotto all'uso previsto prima di utilizzare il prodotto. L'utente si assume tutti i rischi e le responsabilità associati all'utilizzo del prodotto.

* MODELING RESIN è prodotta da BISCO, Inc

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92