

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

DE

IN-129R6
Rev. 11/18



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

MODELING RESIN

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MODELING RESIN* ist eine lichtgehärtete, mikrogefüllte Kunststoffformulierung mit niedriger Viskosität, die als Komposittharz für die Modellierung verwendet wird. Die Eigenschaften des Komposits eignen sich natürlich dazu, an Ihren Instrumenten anzuhaften. Zum Überwinden dieser erschwerten Anfangshaftung wurde **MODELING RESIN** entwickelt, um das Aufbringen und Formen Ihres Komposits zu erleichtern. Nach einem leichten Befeuchten Ihres Instruments kann **MODELING RESIN** bei all Ihren direkten Kompositrestaurationen leicht aufgebracht und nachbearbeitet (geformt) werden.

Anwendungshinweise:

Komposit-Benetzungsharz

Warnhinweise:

- Wenn das Produkt versehentlich in ein Auge spritzt, mit reichlich Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Im Falle von Kontakt mit anderen Geweben sofort mehrere Minuten lang gründlich mit Wasser abspülen.

Vorsicht:

- Kreuzkontamination: Das Produkt kann Teile enthalten, die für den einmaligen Gebrauch bestimmt sind. Entsorgung verwendeter oder kontaminierter Spitzen. Nicht reinigen, desinfizieren oder erneut verwenden.

Vorsichtsmaßnahmen:

- Nicht ausgehärtete Kunstharze (Methacrylat) können bei anfälligen Personen zu Hautallergien führen. Hautkontakt vermeiden. Bei Berührung mit der Haut diese gründlich mit Wasser und Seife waschen.
- Ein Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.
- Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.Bisco.com.

GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Die Kappe abnehmen und die Spitze auf der Spritze anbringen. Einen oder zwei Tropfen **MODELING RESIN** in eine saubere Mischschale oder einen Anmischblock geben.
2. Nach Platzieren der ersten Menge Komposit auf der vorbereiteten Fläche, Komposit-Instrument in **MODELING RESIN** tauchen. Mit **MODELING RESIN** auf dem Instrument kann die Restauration modelliert und das Komposit in die gewünschte Form gebracht werden.
3. Mit Licht aushärten. **MODELING RESIN** erfordert eine Lichthärtung von zehn (10) Sekunden. Es sollte jedoch die empfohlene Aushärtezeit des Kompositherstellers befolgt werden, um eine ordnungsgemäße Aushärtung des Komposits zu gewährleisten. Zusätzlich aufgetragenes Komposit bleibt auf dem ausgehärteten **MODELING RESIN** haften.

ENTSORGUNG: Die Bestimmungen der Gemeinde zur Abfallentsorgung beachten. Liegen diese nicht vor, die nationalen bzw. regionalen Bestimmungen zur Abfallentsorgung beachten.

HYGIENE: Die Ätzenspritzen jeweils wieder mit der Luer-Lock-Kappe verschließen. Während der Behandlung wird zur Vermeidung einer Kontamination der Spritzen die Verwendung von handelsüblichen Hygieneschutzabdeckungen empfohlen.

LAGERUNG: Bei Raumtemperatur (20°C/68°F - 25°C/77°F) lagern. Siehe Etiketten der Einzelkomponenten für spezifische Haltbarkeitsdaten.

GARANTIE: BISCO, Inc. erkennt ihre Verpflichtung zum Ersatz von fehlerhaften Produkten an. BISCO, Inc. übernimmt keine Haftung für direkte und Folgeschäden oder -verluste, die aus der beschriebenen Verwendung oder Nichtverwendung der Produkte entstehen. Vor der Verwendung obliegt es der Verantwortung des Verwenders, die Angemessenheit des Produkts für die gewünschte Verwendung zu bestimmen. Der Verwender übernimmt alle damit verbundenen Risiken und Haftung.

* MODELING RESIN wird von BISCO, Inc. hergestellt.

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92