

Bisco

C E 0459

RESINOMER™

*Dual-
Cured*

Amalgam Bonding/Luting System

Instructions for Use

SE

IN-029R9
Rev. 10/17



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-247-3368

RESINOMER™*

Amalgambonding / cementeringssystem

ALLMÄN INFORMATION

RESINOMER är ett dualhärdande komposit med viskositet och flytegenskaper som gör det idealt för bondade amalgamfyllningar, som dental liner och som cement. Den hydrofila monomeren som används i **RESINOMER** är baserad på kemin i ALL-BOND 2®* och möjliggör bindning till dentala metaller. Kemisk adhesion uppstår mellan metallytan och diarylsulfondimetakrylat (DSDM), en av monomererna som finns i **RESINOMER**. Metallbindningsförmågan ger exceptionella möjligheter för bondade amalgamfyllningar. En stark mekanisk bindning skapas när amalgam kondenseras mot ett ohärdat skikt **RESINOMER**. Förutom adhesiv bindning ger **RESINOMER** ett mycket effektivt skydd mot mikroläckage¹. **RESINOMER** är avsett att användas tillsammans med adhesiver som har kompatibilitet med alla dentalmaterial, inkluderande alla BISCO-adhesiver. **RESINOMER**:s bindning till ALL-BOND 2 skapar resinadhesion som överskrider den kohesiva styrkan hos dentin².

Indikationsområden:

De huvudsakliga användningsområdena för **RESINOMER** är:

1. Bondade amalgamfyllningar
2. Liner/isolering under direkta / indirekta ersättningar
3. Cementering av metallbaserade ersättningar
4. Cementering av fiber- och metallrotstift
5. Bonding av ortodontiska brackets

Varningar:

- Den här produkten kan vara olämplig att använda till patienter som uppvisat allergisk reaktion mot metakrylatresiner.
- När dentala adhesiver används orsakar kontamination med saliv och orala vätskor allvarligt försämrade dentinbindning.

Observanda:

- Kors-kontamination: Produkten kan innehålla delar som är avsedda för en-gångsanvändning. Släng använda eller kontaminerade tillbehör. Rengör, desinficera eller återanvänd inte.

Försiktighetsmått:

- Undvik hudkontakt, opolymeriserade resiner kan orsaka hudsensibilisering hos känsliga individer. Vid kontakt, tvätta huden med tvål och vatten.
- Förvara i kyl när produkten inte används. Låt kylförvarat **RESINOMER** uppnå rumstemperatur före användning.
- Arbets- och härdningstider förkortas i den varma intraorala miljön.
- Om ALL-BOND 2 används kommer cementet att stelna snabbt så snart det kommer i kontakt med primerskiktet på tanden.
- För att förhindra polymerisation eller stopp, bör dualsprutans blandningsspets sitta kvar efter användning tills nästa användningstillfälle. Om den används intraoralt, torika blandningsspetsen med desinfektionsmedel före förvaring.
- Se märkningen av enskilda komponenter för särskilda utgångsdatum.
- Till skillnad från BISCO-adhesiver, är inte alla bondingsystem kompatibla med självhärdande eller dualhärdande material. Se adhesivtillverkarens anvisningar.
- Använd inte väteperoxid, EDTA eller eugenolhaltiga material inför den adhesiva åtgärden då dessa material kan förhindra att bindning uppstår.
- Säkerhetsdatablad finns att rekvirera.
- Säkerhetsdatablad finns på www.Bisco.com.

TEKNISK INFORMATION

Individuella sprutor:

Arbetstid: Minimum 3 min. (vid rumstemperatur, 20°C/68°F -25°C/77°F)

Härdningstid: Maximalt 3 min. 20 sek. (Intraoralt, 37°C/98.6°F)

Dualsprutor:

Arbetstid: Minimum 2 min. (vid rumstemperatur, 20°C/68°F -25°C/77°F)

Härdningstid: Maximalt 3 min. 20 sek. (Intraoralt, 37°C/98.6°F)

Arbets- och härdningstid kan variera beroende på förvaringsförhållande, temperatur, fuktighet, etc

OBS: På grund av den unika kemiska sammansättningen hos **RESINOMER**, krävs kylförvaring. Låt kylförvarat **RESINOMER** rumstempereras före användning.

OBS: **RESINOMER** som är kvar på blandningsblocket kan se ut att inte ha härdat. Detta beror på syreinhibering av polymerisationsprocessen. Var förvissad om att **RESINOMER** kommer att polymerisera (härdas) på normalt sätt. Användaren kan kontrollera detta genom att lägga ett plaststrip över överskottsmaterialet på blandningsblocket. Det kommer att härdas inom angiven tidsperiod.

BRUKSANVISNING

BONDADE AMALGAMFYLLNINGAR

1. Använd ett matrisband med "non-stick" yta, eller gnid med vax på ytan som exponeras för **RESINOMER** för att förhindra adhesion till bandet.
2. Avgränsa tanden och preparera kaviteten på ett konservativt sätt. Rengör hela ytan med pimpstensputs och ett rengöringsmedel såsom CAVITY CLEANSER™* eller vatten.
3. Etsa med etsmedel såsom UNI-ETCH®* w/BAC eller ETCH-37™* w/BAC, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
4. Applicera en adhesiv som är kompatibel med alla dentalmaterial, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
5. Om dualspruta används, följ bilagd INSTRUKTION FÖR DUAL-SPRUTA för beredning och dispensering av **RESINOMER**. Om individuella sprutor används, blanda lika delar av **RESINOMER** bas och katalysator till en jämn pasta med jämn färg (10-15 sekunder).
6. Applicera ett tunt skikt med **RESINOMER** på alla interna ytor på preparationen. Tunna ut med luftbläster för att fördela **RESINOMER**, undvik ansamling på kavitetsgolvet eller preparationens interna hörn.
7. Triturera och kondensera amalgam i den **RESINOMER**-försedda preparationen med användning av traditionell kondenseringssteknik. Var inte bekymrad över att **RESINOMER** trängs undan.
8. Överfyll lätt, kondensera och punsa amalgamet över kanterna och påbörja tillskärning så snart som möjligt. Avsluta tillskärning innan amalgamet blivit helt hårt. Punsas under och efter tillskärning för att förbättra bindningen och försegla kanterna. Ett mindre överskott av amalgam på emaljytan är önskvärt och kan vara svårt att undvika pga de adhesiva egenskaperna hos **RESINOMER**.
9. VALFRITT: **RESINOMER** är dualhärdande. Ljushärda i 20 sekunder för att snabba på polymerisationen.
OBS: **RESINOMER** som är kvar på blandningsblocket kan se ut att inte ha härdat.
Detta beror på syreinhibering av polymerisationsprocessen. Var förvissad om att **RESINOMER** kommer att polymerisera (härdas) på normalt sätt. Användaren kan kontrollera detta genom att lägga ett plaststrip över överskottsmaterialet på blandningsblocket. Det kommer att härdas inom angiven tidsperiod.

LINER / ISOLERING UNDER DIREKTA / INDIREKTA ERSÄTTNINGAR

1. Avgränsa tanden och preparera kaviteten på ett konservativt sätt. Rengör hela ytan med pimpstensputs och ett rengöringsmedel såsom CAVITY CLEANSER eller vatten.
2. Etsa med etsmedel såsom UNI-ETCH w/BAC eller ETCH-37 w/BAC, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
3. Applicera en adhesiv som är kompatibel med alla dentalmaterial, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
4. Om dualspruta används, följ bilagd INSTRUKTION FÖR DUAL-SPRUTA för beredning och dispensering av **RESINOMER**. Om individuella sprutor används, blanda lika delar av **RESINOMER** bas och katalysator till en jämn pasta med jämn färg (10-15 sekunder).

5. Applicera ett tunt skikt med **RESINOMER** på kavitetsgolvet eller önskade interna preparationsytor.
6. Ljushärda **RESINOMER** i 30 sekunder eller låt självhärda (lämplig metod) i 5 minuter.
7. Fortsätt med behandlingsåtgärd.

CEMENTERING AV METALLBASERADE ERSÄTTNINGAR

A. Tandförbehandling

1. Avlägsna provisoriska ersättningar; rengör preparationen och prova in den definitiva ersättningen.
2. Etsa med etsmedel såsom UNI-ETCH w/BAC eller ETCH-37 w/BAC, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
3. Applicera en adhesiv som är kompatibel med alla dentalmaterial, i enlighet med tillverkarens anvisningar.

B. Cementering

1. Sandblåstra ersättningens interna ytor, skölj och torka.
2. Applicera en metallprimer på ersättningens interna ytor i enlighet med tillverkarens anvisningar.
3. Om dualspruta används, följ bilagd INSTRUKTION FÖR DUAL-SPRUTA för beredning och dispensering av **RESINOMER**. Om individuella sprutor används, blanda lika delar av **RESINOMER** bas och katalysator till en jämn pasta (10-15 sekunder) med jämn färg.
4. Fyll ersättningens interna ytor med **RESINOMER**.
5. Sätt ersättningen på plats med ett passivt tryck.
6. Avlägsna överskott med en borste eller med ett handinstrument. Färdigställ fullständig överskottshantering under härdningens inledande fas eller under gel-stadiet.

FIBER- OCH METALLROTSTIFT CEMENTERING

A. Preparation av rotkanal

1. Etsa med etsmedel såsom UNI-ETCH w/BAC eller ETCH-37 w/BAC, i enlighet med tillverkarens anvisningar. Skölj med vatten.
2. Läska kanalen torr med ett stort papperspoint, för att avlägsna överskottsfukt.
3. Applicera en adhesiv som är kompatibel med alla dentalmaterial, i enlighet med tillverkarens anvisningar.
4. Läska kanalen med ett papperspoint; upprepa med nytt point till papperspointet förblir torrt. Detta steg är viktigt för att avlägsna förekommande ansamling av primer som kan förhindra att rotstiftet går väl på plats.
5. Ljushärda om så krävs, i enlighet med tillverkarens anvisningar.

B. Rotstiftcementering

1. Täck rotstiftet med adhesiv och ljushärda i enlighet med tillverkarens anvisningar.
2. Om dualspruta används, följ bilagd INSTRUKTION FÖR DUAL-SPRUTA för beredning och dispensering av **RESINOMER**. Om individuella sprutor används, blanda lika delar av **RESINOMER** bas och katalysator till en jämn pasta (10-15 sekunder) med jämn färg.
3. Injicera **RESINOMER** i kanalen med en rotkanalblandningsspets eller med en "needle tip". Börja i apikal del och dra långsamt tillbaka under det att spetsen hela tiden finns i cementet, för att undvika luftbubblor.
4. Täck den apikala delen av stiftet med cement. Sätt stiftet försiktigt på plats i kanalen och bibehåll ett bestämt tryck under 20-30 sekunder när stiftet kommit på plats.
5. Avlägsna överskottscement och låt självhärda (lämplig metod) i 5 minuter. Så snart cementet har härdat, fortskrid med behandlingsåtgärd.

BONDING AV ORTODONTISKA BRACKETS

1. Etsa emaljytan som skall bracket-föras med ett etsmedel såsom UNI-ETCH w/BAC eller ETCH-37 w/BAC, i 15-30 sekunder. Ytan som skall etsas skall vara något större än ytan som täcks av bracket. Skölj väl med vatten och torka med luftblåster.
2. Applicera en adhesiv som är kompatibel med alla dentalmaterial, i enlighet med tillverkarens anvisningar, på den etsade emaljytan. Ljushärda adhesiven.
3. Om dualspruta används, följ bilagd INSTRUKTION FÖR DUAL-SPRUTA för beredning och dispensering av **RESINOMER**. Om individuella sprutor används, blanda lika delar av **RESINOMER** bas och katalysator till en jämn pasta (10-15 sekunder) med jämn färg.
4. Applicera en mindre mängd **RESINOMER** på bracketbaksidan med retentioner.

5. Sätt bracket på plats på emaljytan med en lätt roterande rörelse och positionera bracket korrekt. Med en sond eller med en skarp scaler, pressas bracket bestämt mot emaljen för att pressa ut överskottspasta.
6. Avlägsna överskottspasta som omger bracket med en sond eller med en scaler.
7. Ljushårda **RESINOMER** i 30 sekunder genom att sätta ljusledaren i 45°vinkel mot emalj/bracket övergången.
8. Bracket kan belastas måttligt efter ljushårdning av **RESINOMER**.

HYGIEN: Användning av vanligen förekommande hygieniska skydd för att undvika kontamination av **RESINOMER**-sprutorna i behandlingen rekommenderas.

AVFALLSHANTERING: Följ lokala anvisningar för avfallshantering. I frånvaro av sådana, följ nationella eller regionala avfallshanteringföreskrifter.

FÖRVARING: **RESINOMER** skall kylförvaras (2°C/36°F - 8°C/46°F).

GARANTIER: BISCO Inc. påtar sig skyldigheten att ersätta produkter som visats vara defekta. Bisco Inc. åtar sig inte ansvarsskyldighet som hänförs till skador eller förluster, vare sig direkta eller indirekta som följd av användning eller felaktig användning av produkterna. Före användning åligger det användaren att bedöma lämpligheten att använda produkten för avsett ändamål. Användaren åtar sig därigenom all risk och ansvarsskyldighet.

* **RESINOMER**, **CAVITY CLEANSER**, **ETCH-37** är varumärken som tillhör BISCO, Inc.

ALL-BOND 2, **UNI-ETCH** är registrerade varumärken som tillhör BISCO, Inc.

1. CRA Newsletter, February 1994, Adhesives, Silver Amalgam.

2. Farah, J. W. (ed.) Adhesive Resin Cements, Dental Advisor 10;(4) 6-7, 1993.

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISCO France
120, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92