

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

PT



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

IN-129R6
Rev. 11/18

MODELING RESIN

INFORMAÇÕES GERAIS

MODELING RESIN* é uma fórmula à base de resina fotopolimerizável de baixa viscosidade com micro-carga, utilizada como resina para esculpir compósito. As propriedades do compósito aderem (colam) naturalmente ao instrumento. Para ultrapassar esta aderência agravante, foi desenvolvido o **MODELING RESIN** para ajudar na colocação e na modelagem dos compósitos. Ao humedecer o instrumento, **MODELING RESIN** pode ser utilizado para posicionar e manipular (esculpir) todas as restaurações diretas em compósito.

Indicações de utilização:

Resina para humedecer compósito.

Advertências:

- Se entrar acidentalmente em contacto com os olhos, lave com quantidades abundantes de água e procure cuidados médicos imediatamente. Em caso de contacto com outros tecidos, enxague imediatamente com bastante água e por vários minutos.

Cuidados:

- Contaminação cruzada: O produto pode conter itens concebidos para uma única utilização. Elimine as pontas gastas ou contaminadas. Não limpe, desinfete nem reutilize.

Precauções:

- As resinas de metacrilato não polimerizadas podem causar sensibilidade cutânea a pessoas suscetíveis. Evite o contacto com a pele. Em caso de contacto com a pele, lave muito bem com sabão e água.
- Ficha de Dados de Segurança disponível mediante solicitação.
- Ficha de Dados de Segurança disponível em www.Bisco.com.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

1. Remova a tampa e coloque a ponta na seringa. Dispense uma ou duas gotas de **MODELING RESIN** num godet de mistura limpo ou num bloco de mistura.
2. Após a colocação do incremento inicial do compósito na preparação, mergulhe o instrumento de compósito no **MODELING RESIN**. Com **MODELING RESIN** no instrumento, esculpa a restauração e manipule o compósito na forma desejada.
3. Fotopolimerize. Embora **MODELING RESIN** requeira fotopolimerização durante dez (10) segundos, siga as recomendações de tempo de polimerização do fabricante do compósito, para assegurar uma polimerização completa do incremento do compósito. Incrementos de compósito adicionais irão aderir ao **MODELING RESIN** polimerizado.

ELIMINAÇÃO: Consulte as Normas Comunitárias relacionadas com os resíduos. Na falta destas, consulte as Normas Nacionais ou Regionais relacionadas com resíduos.

HIGIENE: Volte a tapar as seringas com a tampa luer lock. Recomenda-se a utilização de protetores higiénicos para evitar qualquer contaminação das seringas durante o tratamento.

ARMAZENAMENTO: Conserve à temperatura ambiente (20°C/68°F – 25°C/77°F). Consulte os rótulos individuais de cada componente para obter datas de validade específicas.

GARANTIA: A BISCO, Inc. assume a sua responsabilidade na troca de produtos que se verifique serem defeituosos. A BISCO, Inc. exclui qualquer responsabilidade por quaisquer danos ou perdas, diretos ou consequenciais, provenientes da utilização ou da incapacidade de utilização dos produtos tal como descrito. É da responsabilidade do utilizador, antes da utilização, verificar a adequação do produto ao uso pretendido. O utilizador assume todos os riscos e responsabilidades daí decorrentes.

* MODELING RESIN é produzida pela BISCO, Inc

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92