

Bisco

CE 0459

MODELING RESIN *Light-Cured*

Instructions for Use

NO

IN-129R6
Rev. 11/18



BISCO, Inc.
1100 W. Irving Park Road
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-847-534-6000
1-800-534-6000

MODELING RESIN

GENERELL INFORMASJON

MODELING RESIN* er en lysherdende, mikrofylt resin med lav viskositet for å forme kompositt. Komposittenes egenskaper gjør at den naturlig fester seg (kleber) til instrumentet. For å unngå denne klebeevnen og hjelpe til med plasseringen og formingen av kompositter, ble **MODELING RESIN** utviklet. Ved å fukte instrumentet med **MODELING RESIN**, kan alle direkte komposittrestaureringer enkelt plasseres og manipuleres (formes).

Indikasjoner for bruk:

Komposittfuktende resin

Advarsler:

- Hvis midlet kommer i kontakt med øyet, skyl det med rikelig vann og oppsøk medisinsk tilsyn øyeblikkelig. Hvis midlet kommer i kontakt med annet vev, skyl øyeblikkelig med rikelige mengder vann i flere minutter.

Advarsler:

- Krysskontaminering: Produktet kan inneholde artikler som er laget for engangsbruk. Brukte eller kontaminerte spisser må avhendes. Må ikke rengjøres, desinfiseres eller brukes på nytt.

Forholdsregler:

- Upolymeriserte (meth)akrylat resiner kan forårsake sensibilisering av huden hos ømfintlige personer. Unngå hudkontakt. Ved kontakt må huden vaskes grundig med såpe og vann.
- Sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel.
- Sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på www.Bisco.com.

BRUKSANVISNING

1. Fjern hetten og sett spissen på sprøyten. Dispenser én eller to dråper **MODELING RESIN** i en ren blandekopp eller på en blandedblokk.
2. Etter applisering av fyllingsmateriale/kompositt fuktes instrumentet med **MODELING RESIN**. Enkelt å forme kompositten uten at materialet kleber til instrumentet.
3. Selv om **MODELING RESIN** krever lysharding i ti (10) sekunder, følg herdetidsanbefalingene fra din komposittprodusent for å sikre grundig herding av kompositten. Kompositt vil feste seg til herdet **MODELING RESIN**.

AVHENDING: Se kommunale forskrifter for avfallshåndtering. Hvis disse ikke finnes, se nasjonale eller regionale forskrifter for avfallshåndtering.

HYGIENE: Sett luerlock-hetten på sprøyten igjen. Det anbefales å bruke vanlig hygienisk beskyttelsestildekning under behandlingen for å unngå kontaminering av sprøyten.

OPPBEVARING: Oppbevares ved romtemperatur (20°C/77°F – 25°C/77°F). Se etikettene på de individuelle komponentene for spesifikke brukes-før-datoer.

GARANTI: BISCO, Inc. vil erstatte produkter som er bevist å være mangelfulle. BISCO, Inc. aksepterer ikke ansvar for eventuelle skader eller tap, enten de er direkte eller indirekte og som kan oppstå som følge av å bruke eller ikke kunne bruke produktet slik det er beskrevet. Før produktet tas i bruk, er det brukerens ansvar å vurdere om produktet egner seg for tiltenkt bruk. Brukeren påtar seg all risiko og ansvar forbundet med dette.

* MODELING RESIN produseres av BISCO, Inc

BISCO, INC.
1100 W. Irving Park Rd.
Schaumburg, IL 60193
U.S.A.
1-800-247-3368
1-847-534-6000
www.bisco.com



BISICO France
208, allée de la Coudoulette
13680 Lançon De Provence
France
33-4-90-42-92-92